|  |  |
| --- | --- |
| **АҚМОЛА ОБЛЫСЫ**  **ДЕНСАУЛЫҚ САҚТАУ БАСҚАРМАСЫ ЖАНЫНДАҒЫ «СТЕПНОГОРСК КӨПБЕЙІНДІ ҚАЛАЛЫҚ АУРУХАНАСЫ» МКҚК** | **ГККП «СТЕПНОГОРСКАЯ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ**  **ГОРОДСКАЯ БОЛЬНИЦА» ПРИ УПРАВЛЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ АКМОЛИНСКОЙ ОБЛАСТИ** |
|  |  |
| **ХАТТАМА** | **ПРОТОКОЛ** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Степногорск қаласы** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **город Степногорск** |
|  |  |

**№32 от 08.11.2023г.**

**Заседания комиссии по выбору поставщика для осуществления закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов способом запроса ценовых предложений**

**Председатель** – Шеримов О. М. – Заместитель главного врача по медицинской части

**Секретарь** – Прокопьева Н. В.

**Присутствовали:**

Брыткова Л.Н.- Менеджер аптеки

Баталова Т. В.- Старшая медицинская сестра операционного блока

**ПОВЕСТКА ДНЯ**

### Закуп осуществляется на основании «Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг», утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 (далее-Правила).

1. Комиссия по выбору поставщика действует на основании приказа главного врача № 120 от 19.07.2023 г., кворум соблюден, на заседании присутствует 100% процентов от общего числа членов комиссии.
2. Рассмотрены конверты потенциальных поставщиков, представивших ценовые предложения по объявлению **№32 «27» октября 2023 года** «О проведении закупа лекарственных средств и медицинских изделий способом запроса ценовых предложений**»** до истечения окончательного срока представления ценовых предложений.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пп | Наименование потенциального поставщика | Адрес потенциального поставщика | Дата и время предоставления заявок | Наличие/отсутствие документов в заявке согласно  п.75 гл.3 Правил |
| 1 | ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)» | г. Астана, р-н Есиль, ул.38, д. 27, кв. 10 | 31.10.2023г. в 14:42 | + |

1. Конверты с ценовыми предложениями потенциальных поставщиков вскрыты в присутствии членов комиссии,

представители потенциальных поставщиков отсутствуют, информация о ценовых предложениях оглашена всем присутствующим и указана в **Приложении №2** к настоящему протоколу.

1. Информация о выделенных суммах по лотам: указана в **Приложении №1** к настоящему протоколу.

***Приложение №1 к протоколу* №32 от 08.11.2023г.**

*о проведении закупа лекарственных средств и медицинских изделий*

*способом* ***запроса ценовых предложений***

**ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКУПАЕМЫХ ТОВАРОВ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническое описание** | | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Цена за ед.** | **Сумма** |
| **1** | **Маленькая пластина локтя и лучевой кости**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8, 10, 12 длина 74, 86, 110, 134, 158 мм**. **Маленькая пластина локтя и лучевой кости** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **10** | **52 000** | **520 000** |
| **2** | **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7 длина 93, 107, 121, 135, 149 мм**. **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **15** | **52 000** | **780 000** |
| **3** | **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP** (Дистальная лучевая пластина LCP) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **50 500** | **404 000** |
| **4** | **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными 2,7 | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **4** | **36 000** | **144 000** |
| **5** | **Ключичная пластина реконструкционная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 7, 8 длина 95, 108, 120 мм**. **Ключичная пластина реконструкционная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **12** | **58 000** | **696 000** |
| **6** | **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм и 3,5 мм кортикальными винтами | **Количество отверстий 7, 9, 10 длина 111, 139, 153 мм**. **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **7** | **Пластина для локтевого отростка LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4 длина 98, 111 мм**. **Пластина для локтевого отростка LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **54 000** | **432 000** |
| **8** | **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 6 длина 108 мм**. **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**  изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **20** | **52 000** | **1 040 000** |
| **9** | **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 70, 86, 102, 118 мм**. **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **10** | **Проксимальная плечевая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4,0 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 88, 100, 112, 124 мм**. **Проксимальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **32 000** | **256 000** |
| **11** | **Пластина для локтевого отростка (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6 длина 69, 81, 93 мм**. **Пластина для локтевого отростка (I)**  изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **6** | **32 000** | **192 000** |
| **12** | **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **9** | **39 000** | **351 000** |
| **13** | **Ключичная реконструкционная пластина**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Ключичная реконструкционная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **12** | **34 000** | **408 000** |
| **14** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 136, 146, 174 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **24** | **69 700** | **1 672 800** |
| **15** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **74 200** | **593 600** |
| **16** | **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм, кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **52 000** | **416 000** |
| **17** | **Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 и 3,5 мм, кортикальными 3,5 | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6 длина 74, 87, 100, 113 мм Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **18** | **Дистальная бедренная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм и кортикальными винтами 4,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 160, 180, 220 мм**. **Дистальная бедренная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **9** | **71 000** | **639 000** |
| **19** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7, 8 длина 118, 134, 150, 166, 182 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **10** | **47 000** | **470 000** |
| **20** | **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 5 длина 120 мм**. **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **4** | **45 000** | **180 000** |
| **21** | **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 109, 125, 141, 157 мм**. **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **8** | **47 000** | **376 000** |
| **22** | **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 14**. **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **2** | **44 500** | **89 000** |
| **23** | **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 8**. **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **2** | **41 000** | **82 000** |
| **24** | **Пяточная пластина компрессионная (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 12**. **Пяточная пластина компрессионная (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **4** | **66 000** | **264 000** |
| **25** | **Реконструкционная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **4** | **52 000** | **208 000** |
| **26** | **Реконструкционная компрессионная пластина**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная компрессионная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **4** | **52 000** | **208 000** |
| **27** | **2.7мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **200** | **3 700** | **740 000** |
| **28** | **Винт кортикальный 2.7мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **50** | **3 000** | **150 000** |
| **29** | **3.5 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **500** | **4 400** | **2 200 000** |
| **30** | **Винт кортикальный 3.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **100** | **2 500** | **250 000** |
| **31** | **Винт кортикальный 4.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **150** | **2 500** | **375 000** |
| **32** | **5.0 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм **длиной 20 - 80 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **150** | **6 500** | **975 000** |
| **33** | **6,5 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **100** | **3 900** | **390 000** |
| **34** | **4,0 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,0 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | | **шт.** | **100** | **3 500** | **350 000** |
| **35** | **MR-IM бедренный стержень**  Диаметр: 9, 10, 11, 12 мм  Длина: 170 мм - 420 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы 130 градусов предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза меж вертельных и под вертельных переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,10,11 и 12 мм. Длина стержней 170, 200, 240,300, 340, 380, 420 мм. Стержень имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни должны быть универсальными или индивидуальными для левой и правой конечности. Дистальный конец стержня имеет коническую форму. Дистальная часть должна иметь овальное отверстие 4,9 мм для статистического блокирования. Так же дистальная часть должна иметь 4-е продольных борозды для предотвращения «поршневого» эффекта при введении. Проксимальная часть стержня для всех типоразмеров имеет диаметр 14 мм. Так же проксимальная часть стержня имеет отверстие для введения винта-заглушки с блокирующим элементом проходящего через внутренний канал стержня с диаметром 14 мм для фиксации бедренного стягивающего винта. В проксимальной части стержня есть сквозное отверстие для стягивающего винта с диаметром 10,4 мм. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  Универсальные: D: 9мм, длина:170-240мм; D: 10мм, длина 170-240мм, D: 11мм, длина: 170-240мм D: 12мм, длина:170-240мм  Индивидуальные : D: 9мм, длина: 300 - 420мм; D: 10мм, длина: 300 - 420мм; D: 11мм, длина: 300 - 420мм; D:12мм 300-420мм | | **шт.** | **10** | **105 000** | **1 050 000** |
| **36** | **MR-IM бедренный стягивающий винт 10,4 мм**  75 мм - 120 мм. | Бедренный стягивающий винт - диаметр винта 10,4 мм, длина винта 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм, с шагом 5мм. Винт имеет одну борозду для фиксации с винтом заглушки. Дистальная часть винта имеет косой разрез для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеет частичную резьбу. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **10** | **35 000** | **350 000** |
| **37** | **Винт для блокировки бедренный 4,9 мм MR-IM** Длина: 26 мм - 100 мм. | Винт для блокировок бедренный - диаметр винтов должен быть 4,9 мм, длина винтов 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 85, 90, 95, 100 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **10** | **7 500** | **75 000** |
| **38** | **Проксимальный бедренный штифт**  Диаметр: 9,5; 10; 11  Длина: 320 мм - 440 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,5; 10 и 11 мм. Длина штифтов 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеется две отверстии с диаметром 4,5 мм для мыщелковых блокирующих винтов и две отверстии с диаметром 6,5 мм для бедренных блокирующих винтов. Они функционируют для статической и динамической фиксации. Так же торец проксимальной части должна иметь одно отверстие для винта заглушки. Дистальная часть стержня должно иметь две отверстия с диаметром 4,5 мм для дополнительной динамической и статической фиксации. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **10** | **105 000** | **1 050 000** |
| **39** | **Мыщелковый блокирующий винт**  Диаметр: 4.5 мм  Длина: 35 – 80 мм | Мыщелковый блокирующий винт - длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **30** | **6 000** | **180 000** |
| **40** | **Винт для блокировки бедренный**  Диаметр: 6.5 мм  Длина: 65 – 115 мм | Бедренный блокирующий винт - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **20** | **12 000** | **240 000** |
| **41** | **Винт заглушка проксимальный бедренный**  Длина: 0 -20 мм | Винт заглушка бедренный - длина винтов 0мм, 5 мм, 10 мм, 15 мм, 20 мм.  Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **10** | **7 000** | **70 000** |
| **42** | **Тибиальный канюлированный стержень**  Диаметр: 8,2 мм, 9, 10, 11 мм  Длина: 240 – 360 мм | Тибиальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов большеберцовых костей. Тибиальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр стержней 8,2мм 9 мм,10 мм и 11мм. Длина стержней 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360 мм. Стержни должны быть универсальными для правой и левой конечности. В проксимальной части стержня должно быть три отверстия с диаметром 4,8 мм и два отверстия с диаметром 4,5 мм от блокировочных винтов для статической и динамической фиксации. Так же в проксимальной части стержня должно быть отверстие для винта заглушки. В дистальной части стержень должен иметь четыре отверстия с диаметром 4,5 мм для блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **20** | **100 000** | **2 000 000** |
| **43** | **Винт для блокировки тибиальный**  Диаметр: 4,8 мм  Длина: 25 - 90 мм | Тибиальный блокирующий винт - диаметр винта 4,8 мм, длина винта 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **50** | **12 000** | **600 000** |
| **44** | **Винт для блокировки тибиальный**  Диаметр: 4,5 мм  Длина: 25 - 70 мм | Тибиальный блокирующий винт – диаметр винта: 4,5 мм, длина винтов 25мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **100** | **9 000** | **900 000** |
| **45** | **Винт заглушка тибиального стержня**  Длина: 0 -15 мм | Винт заглушка тибиального стержня - длина винтов 5 мм, 10 мм, 15 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | | **шт.** | **20** | **7 000** | **140 000** |
|  | **24 378 400** | |

***Приложение №2 к протоколу* №32 от 08.11.2023г.**

*о проведении закупа лекарственных средств и медицинских изделий*

*способом* ***запроса ценовых предложений***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническое описание** | **Ед. измерения** | | **Кол-во** | **Цена за ед.** | | **Цена**  **ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)»** |  |
| **1** | **Маленькая пластина локтя и лучевой кости**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8, 10, 12 длина 74, 86, 110, 134, 158 мм**. **Маленькая пластина локтя и лучевой кости** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **10** | **52 000** | | **51 990** | **519 900** |
| **2** | **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7 длина 93, 107, 121, 135, 149 мм**. **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **15** | **52 000** | | **51 990** | **779 850** |
| **3** | **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP** (Дистальная лучевая пластина LCP) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **50 500** | | **50 490** | **403 920** |
| **4** | **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными 2,7 | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **4** | **36 000** | | **35 990** | **143 960** |
| **5** | **Ключичная пластина реконструкционная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 7, 8 длина 95, 108, 120 мм**. **Ключичная пластина реконструкционная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **12** | **58 000** | | **57 990** | **695 880** |
| **6** | **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм и 3,5 мм кортикальными винтами | **Количество отверстий 7, 9, 10 длина 111, 139, 153 мм**. **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **12** | **52 000** | | **51 990** | **623 880** |
| **7** | **Пластина для локтевого отростка LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4 длина 98, 111 мм**. **Пластина для локтевого отростка LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **54 000** | | **53 990** | **431 920** |
| **8** | **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 6 длина 108 мм**. **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**  изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **20** | **52 000** | | **51 990** | **1 039 800** |
| **9** | **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 70, 86, 102, 118 мм**. **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **12** | **52 000** | | **51 990** | **623 880** |
| **10** | **Проксимальная плечевая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4,0 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 88, 100, 112, 124 мм**. **Проксимальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **32 000** | | **31 990** | **255 920** |
| **11** | **Пластина для локтевого отростка (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6 длина 69, 81, 93 мм**. **Пластина для локтевого отростка (I)**  изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **6** | **32 000** | | **31 990** | **191 940** |
| **12** | **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **9** | **39 000** | | **38 990** | **350 910** |
| **13** | **Ключичная реконструкционная пластина**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Ключичная реконструкционная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **12** | **34 000** | | **33 990** | **407 880** |
| **14** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 136, 146, 174 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **24** | **69 700** | | **69 690** | **1 672 560** |
| **15** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **74 200** | | **74 190** | **593 520** |
| **16** | **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм, кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **52 000** | | **51 990** | **415 920** |
| **17** | **Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)**  Используется с фиксирующими винтами 2,7 и 3,5 мм, кортикальными 3,5 | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6 длина 74, 87, 100, 113 мм Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **12** | **52 000** | | **51 990** | **623 880** |
| **18** | **Дистальная бедренная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм и кортикальными винтами 4,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 160, 180, 220 мм**. **Дистальная бедренная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **9** | **71 000** | | **70 990** | **638 910** |
| **19** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7, 8 длина 118, 134, 150, 166, 182 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **10** | **47 000** | | **46 990** | **469 900** |
| **20** | **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 5 длина 120 мм**. **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **4** | **45 000** | | **44 990** | **179 960** |
| **21** | **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)**  Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 109, 125, 141, 157 мм**. **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **8** | **47 000** | | **46 990** | **375 920** |
| **22** | **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 14**. **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **2** | **44 500** | | **44 490** | **88 980** |
| **23** | **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)**  Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 8**. **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **2** | **41 000** | | **40 990** | **81980** |
| **24** | **Пяточная пластина компрессионная (II)**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 12**. **Пяточная пластина компрессионная (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **4** | **66 000** | | **65 990** | **263 960** |
| **25** | **Реконструкционная пластина LCP**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **4** | **52 000** | | **51 990** | **207 960** |
| **26** | **Реконструкционная компрессионная пластина**  Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная компрессионная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.  Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **4** | **52 000** | | **51 990** | **207 960** |
| **27** | **2.7мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **200** | **3 700** | | **3690** | **738 000** |
| **28** | **Винт кортикальный 2.7мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **50** | **3 000** | | **2 990** | **149 500** |
| **29** | **3.5 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **500** | **4 400** | | **4 390** | **2 195 000** |
| **30** | **Винт кортикальный 3.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **100** | **2 500** | | **2 490** | **249 000** |
| **31** | **Винт кортикальный 4.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **150** | **2 500** | | **2 490** | **373 500** |
| **32** | **5.0 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм **длиной 20 - 80 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **150** | **6 500** | | **6 490** | **973 500** |
| **33** | **6,5 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **100** | **3 900** | | **3 890** | **389 000** |
| **34** | **4,0 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,0 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | | **100** | **3 500** | | **3 490** | **349 000** |
| **35** | **MR-IM бедренный стержень**  Диаметр: 9, 10, 11, 12 мм  Длина: 170 мм - 420 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы 130 градусов предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза меж вертельных и под вертельных переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,10,11 и 12 мм. Длина стержней 170, 200, 240,300, 340, 380, 420 мм. Стержень имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни должны быть универсальными или индивидуальными для левой и правой конечности. Дистальный конец стержня имеет коническую форму. Дистальная часть должна иметь овальное отверстие 4,9 мм для статистического блокирования. Так же дистальная часть должна иметь 4-е продольных борозды для предотвращения «поршневого» эффекта при введении. Проксимальная часть стержня для всех типоразмеров имеет диаметр 14 мм. Так же проксимальная часть стержня имеет отверстие для введения винта-заглушки с блокирующим элементом проходящего через внутренний канал стержня с диаметром 14 мм для фиксации бедренного стягивающего винта. В проксимальной части стержня есть сквозное отверстие для стягивающего винта с диаметром 10,4 мм. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  Универсальные: D: 9мм, длина:170-240мм; D: 10мм, длина 170-240мм, D: 11мм, длина: 170-240мм D: 12мм, длина:170-240мм  Индивидуальные : D: 9мм, длина: 300 - 420мм; D: 10мм, длина: 300 - 420мм; D: 11мм, длина: 300 - 420мм; D:12мм 300-420мм | **шт.** | | **10** | **105 000** | | **104 990** | **1 049 900** |
| **36** | **MR-IM бедренный стягивающий винт 10,4 мм**  75 мм - 120 мм. | Бедренный стягивающий винт - диаметр винта 10,4 мм, длина винта 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм, с шагом 5мм. Винт имеет одну борозду для фиксации с винтом заглушки. Дистальная часть винта имеет косой разрез для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеет частичную резьбу. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **10** | **35 000** | | **34 990** | **349 900** |
| **37** | **Винт для блокировки бедренный 4,9 мм MR-IM** Длина: 26 мм - 100 мм. | Винт для блокировок бедренный - диаметр винтов должен быть 4,9 мм, длина винтов 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 85, 90, 95, 100 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **10** | **7 500** | | **7 490** | **74 900** |
| **38** | **Проксимальный бедренный штифт**  Диаметр: 9,5; 10; 11  Длина: 320 мм - 440 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,5; 10 и 11 мм. Длина штифтов 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеется две отверстии с диаметром 4,5 мм для мыщелковых блокирующих винтов и две отверстии с диаметром 6,5 мм для бедренных блокирующих винтов. Они функционируют для статической и динамической фиксации. Так же торец проксимальной части должна иметь одно отверстие для винта заглушки. Дистальная часть стержня должно иметь две отверстия с диаметром 4,5 мм для дополнительной динамической и статической фиксации. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **10** | **105 000** | | **104 990** | **1 049 900** |
| **39** | **Мыщелковый блокирующий винт**  Диаметр: 4.5 мм  Длина: 35 – 80 мм | Мыщелковый блокирующий винт - длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **30** | **6 000** | | **5 990** | **179 700** |
| **40** | **Винт для блокировки бедренный**  Диаметр: 6.5 мм  Длина: 65 – 115 мм | Бедренный блокирующий винт - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **20** | **12 000** | | **11 990** | **239 800** |
| **41** | **Винт заглушка проксимальный бедренный**  Длина: 0 -20 мм | Винт заглушка бедренный - длина винтов 0мм, 5 мм, 10 мм, 15 мм, 20 мм.  Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **10** | **7 000** | | **6 990** | **69 900** |
| **42** | **Тибиальный канюлированный стержень**  Диаметр: 8,2 мм, 9, 10, 11 мм  Длина: 240 – 360 мм | Тибиальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов большеберцовых костей. Тибиальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр стержней 8,2мм 9 мм,10 мм и 11мм. Длина стержней 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360 мм. Стержни должны быть универсальными для правой и левой конечности. В проксимальной части стержня должно быть три отверстия с диаметром 4,8 мм и два отверстия с диаметром 4,5 мм от блокировочных винтов для статической и динамической фиксации. Так же в проксимальной части стержня должно быть отверстие для винта заглушки. В дистальной части стержень должен иметь четыре отверстия с диаметром 4,5 мм для блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **20** | **100 000** | | **99 990** | **1 999 800** |
| **43** | **Винт для блокировки тибиальный**  Диаметр: 4,8 мм  Длина: 25 - 90 мм | Тибиальный блокирующий винт - диаметр винта 4,8 мм, длина винта 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **50** | **12 000** | | **11 990** | **599 500** |
| **44** | **Винт для блокировки тибиальный**  Диаметр: 4,5 мм  Длина: 25 - 70 мм | Тибиальный блокирующий винт – диаметр винта: 4,5 мм, длина винтов 25мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **100** | **9 000** | | **8 990** | **899 000** |
| **45** | **Винт заглушка тибиального стержня**  Длина: 0 -15 мм | Винт заглушка тибиального стержня - длина винтов 5 мм, 10 мм, 15 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | | **20** | **7 000** | | **6 990** | **139 800** |
|  | **24 359 650** | |  |  | | |

**РЕШИЛИ**:

1. Согласно **п. 14.** Главы 2. Правил **по лоту № 1-45** признать победителем **ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)»**, г. Астана, р-н Есиль, ул.38, д. 27, кв. 10способом запроса ценовых предложений на сумму: **24 359 650 тенге (двадцать четыре миллиона триста пятьдесят девять тысяч шестьсот пятьдесят тенге).**
2. ***Запросить документы, подтверждающие соответствие потенциальных поставщиков квалификационным требованиям, установленным п. 80 Главы 3 Правил. В случае соответствия потенциальных поставщиков квалификационным требованиям, заключить с ним договора.\*\*\****

Секретарю комиссии Прокопьвой Н. В. разместить текст данного протокола об итогах закупа на сайте <http://stepgb.akmol.kz/>. За данное решение проголосовали: «За» - 3 голоса (против – нет, воздержавшихся – нет).

**Председатель комиссии:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Шеримов О. М.

**Члены комиссии:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Брыткова Л. Н.

­­­­­­­­­­­­­­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Баталова Т. В.

**Секретарь комиссии:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Прокопьева Н. В.